

Q8 Heller 46

Hydraulický olej

Použití

Vysoce kvalitní hydraulický olej vyrobený na bázi patentované formulace Q8 Oils. Vyznačuje se vynikající oxidační, tepelnou a hydrolytickou stabilitou a mimořádně příznivou viskozitně-teplotní závislostí. Určen zejména pro použití v hydraulicky ovládaných systémech, vystavených celoročně extrémním změnám okolních teplot.

Schválení a doporučení

Afnor;
DIN 51524-3 HVLP;
ISO 11158 HV

Přednosti

- Prodloužený interval výměny oleje.
- Vynikající oxidační stabilita.
- Široký teplotní rozsah použití díky nízkému bodu tuhnutí a vynikající viskozitě při nízkých i vysokých teplotách.
- Bezporuchový provoz díky unikátní kombinaci vlastností (vynikající odlučivost vody, nízká pěnovost, vynikající odlučování vzduchu, filtrovatelnost a hydrolytická stabilita).
- Velmi vysoký index viskozity.
- Zkrácení doby odstávky pro lepší účinnost údržby.
- Vysoká ochrana proti opotřebení.

Vlastnosti	Metoda	Jednotka	Hodnota
Viskozitní třída ISO			46
Hustota při 15 °C	ASTM D4052	kg/m ³	875
Kinematická viskozita při 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	46
Kinematická viskozita při 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	8,15
Viskozitní index	ASTM D2270		152
Bod tuhnutí	ASTM D97	°C	-36
Bod vzplanutí	ASTM D92	°C	218
Deemulgační zkouška, destilovaná voda, při 54,4°C	ASTM D1401		40-40-0(10)
Vlastnosti pění, sklony k pění, 1/2/3	ASTM D892	ml	10/0/10
Vlastnosti pění, stabilita pěny, 1/2/3	ASTM D892	ml	0/0/0
Korozní účinek na oceli, metoda A a B, 24 h	ASTM D665		vyhovuje
Korozní účinek na měď, 3 h, při 100 °C	ASTM D130		1
FZG-test, A/8,3/90	DIN 51354	stupeň poškození	11

Uvedené vlastnosti jsou charakteristické pro současnou produkci a mají pouze informativní charakter.